

ТАБЛИЦА ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМОСТИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ

ТАБЛИЦА ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМОСТИ НЕКОТОРЫХ
КОРРОЗИОННОСТОЙКИХ И ЖАРОПРОЧНЫХ МАРОК СТАЛЕЙ

ГОСТ	EN	ASTM	DIN
08X13	1.4000	410S	1.4000
12X17	1.4016	430	1.4016
03X18H11	1.4306	304L	1.4306
08X18H10	1.4301	304	1.4301
08X18H10T	1.4541	321	1.4541
20X20H14C2	1.4828	309	1.4828
20X23H18	1.4845	310S	1.4845
03X17H14M2	1.4401	316	1.4401
03X17H14M3	1.4435	316L	1.4435
10X17H13M2T	-	316Ti	1.4571
06XH28MДТ	1.4539	UNS N08904	1.4539

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ ОБРАБОТКИ ЛИСТОВОГО
ПРОКАТА ПО МЕЖДУНАРОДНЫМ СТАНДАРТАМ

EN	ASTM	DIN	BS	Отделка поверхности
1D	No1	c2(IIa)	1	Горячекатанная, термообработанная, осветленная, травленая
1Q				Горячекатанная, закаленная, травленая, без окалины
2H	TR	f(IIIa)		Холоднокатаная, упрочненная, блестящая
2E				Холоднокатаная, термообработанная, с механически удаленной окалиной, травленая, серебристо-матовая или блестящая
2D	2D	h(IIIb)	2D	Холоднокатаная, термообработанная, травленая, гладкая, чистая
2B	2B	n(IIIc)	2B	Холоднокатаная, термообработанная, травленая, дрессированная, чище, чем 2D
2G*	No3			Холоднокатаная, термообработанная, травленая, шлифованная
2J*	No4			Холоднокатаная, термообработанная, травленая, полированная
2R	BA	m(IIIId)	2R	Холоднокатаная, после светлого отжига, отражающая
2M				С рисунком (на одной стороне)
2W				Рифленая

* Типичные значения шероховатости (Ra) для 2G - 0,45-0,70 мкм, для 2J - 0,20-0,34 мкм